

DIEBSTAHSICHERUNGEN

Art.-Nr. Beschreibung

- 10-892 **MINI-Diebstahlsicherung**, elektronische Alarmeinrichtung zur Sicherung von frei stehenden oder in Schutzkästen angebrachten Feuerlöschgeräten gegen Diebstahl oder Missbrauch
- Strapazierfähiges, rotes Polycarbonat-Gehäuse
 - Alarm mit 95 dB
 - Inklusive 9 Volt Blockbatterie
 - Funktionsweise:
 - a) Magnetischer Reed-Kontaktgeber zur Sicherung von Schutzschranktüren oder Schutzkästen gegen Öffnung
 - b) Stahlclip zur Befestigung an Abzugssicherung. Zerstoren der Kunststoffplombe löst den Alarm aus.



- 10-894 **Elektronische Diebstahlsicherung** für Feuerlöscher, gegen Entfernung vom Aufstellort oder Missbrauch
- Strapazierfähiges, rotes Polycarbonat-Gehäuse
 - Inklusive 9 Volt Blockbatterie, mit Batteriewechselsignal
 - Sicherung mittels Reed-Kontakt
 - Schlüsselschalter zur Aktivierung/Deaktivierung für autorisierte Nutzer
 - Alarmsignal mit 95 dB / 98 dB
 - Maße: 127 x 127 x 48 mm (H x B x T)
 - Lebenslange Garantie auf das Gehäuse gegen Bruch



- 10-891 **MINI-Fensteralarm**, elektronische Alarmeinrichtung gegen unbefugtes Öffnen von Fenstern, Türen, Schränken oder Vitrinen
- Überall einsetzbar dank seiner Abmessungen
 - Einfache Befestigung durch mitgelieferte Klebestreifen
 - Einfache Bedienung
 - Lautstärke Alarmsignal: ca. 95 dB(A)
 - Sensor: Magnetkontakt
 - Entschärfung: Schalter bzw. Schließen d. Fensters
 - Inklusive Batterien: 3 Stück LR 44 / G 13 1,5 Volt
 - Farbe: weiß
 - Maße (Gehäuse): 62 x 30 x 22 mm (H x B x T)

